

## 第 05523 章 不銹鋼欄杆

•中華民國 94 年 01 月 24 日行政院農業委員會農水字第 0940030270 號函發布

1. 通則
- 1.1 本章概要  
說明不銹鋼欄杆之材料、施工及檢驗等之相關規定。
- 1.2 工作範圍  
凡契約圖說規定為不銹鋼（玻璃）欄杆者皆屬之。包括所有材料、人工、施工和機具設備、動力運輸及安裝等配合其他相關工程。
- 1.3 資料送審
- 1.3.1 施工計畫  
廠商須於施工前提出施工計畫書，經機關(或監造單位)核准後，方可施工。
- 1.3.2 施工製造圖  
圖面應至少包括放樣圖、各接頭細部大樣圖、固定座等大樣圖。
- 1.4 運送、儲存及處理
- 1.4.1 所有不銹鋼管料、板材料及組件，皆需做妥善包裝、防護處理、運至工地儲藏於防雨、防潮的空間。
2. 產品
- 2.1 材料
- 2.1.1 不銹鋼板
  - (1) 使用不銹鋼板，其規格須符合 CNS 或 JIS 或 ASTM 之規定，無磁性之 ANSI SUS 304 或 316 材料。
  - (2) 表面處理：依設計圖說所示。
  - (3) 規格：依契約設計圖說所示。
- 2.1.2 不銹鋼管材
  - (1) 使用不銹鋼管材，其規格須符合 CNS 或 JIS 或 ASTM 之規定，無磁性之 ANSI SUS 304 或 316 材料。
  - (2) 表面處理：依設計圖說所示。
  - (3) 規格：依契約設計圖說所示。
- 2.1.3 補強及繫件材料
  - (1) 補強、固定繫件：使用鋼製表面鍍鋅。
  - (2) 螺絲釘：使用 ANSI SUS 304 不銹鋼螺絲釘。
  - (3) 規格：依契約設計圖說所示。
- 2.1.4 玻璃
  - (1) 依照第 08800 章「玻璃及鑲嵌」之規定。
  - (2) 厚度：依設計圖說所示。
- 2.1.5 填縫材料

依照第 07921 章「填縫材」之規定。

## 2.2 設計及製造

2.2.1 工廠製作前須備齊所需符合規格之材料、工法等，經機關(或監造單位)核可後，方可依照審核之圖說，使用機械設備，以正確尺度製作。

2.2.2 不銹鋼板需銲接之處，須以氬氣電銲而成。銲處須修整平滑，不得露出銲痕，表面應依規定處理，彎管不得有皺紋。

2.2.3 大管與小管銜接處，以氬氣電銲銲接後再磨光，不得有銲點露出。

2.2.4 穿孔或截斷工作，應於防銹處理以前完成，若有部份事前無法防銹者，必須在組成以前完成處理。

2.2.5 任何角度之接角採用圓弧狀，不得有銳角現象。

2.2.6 玻璃欄杆之強化玻璃以 AB 膠固定。

## 3. 施工

### 3.1 準備工作

施工前應先檢查其他有關工作，並配合工地之施工進度，於適宜時間運至工地予以施作。

### 3.2 安裝

3.2.1 安裝工作應與其他工程密切配合，並確實安裝於設計圖說之位置，安裝後需查各部尺度之精確度及位置之確實，保持平直美觀之外形。

3.2.2 各項繫件固定於結構體內者，應配合工程進度事先在正確位置，預埋於結構體內。

3.2.3 製品安裝應牢固安全；橫線應水平，豎線應垂直，斜線則依角度傾斜。安裝製品前，應先安裝支撐及錨座。

3.2.4 安裝時繫件如須銲接，須於電銲牢固後打磨平順。

### 3.2.5 清潔施工

不銹鋼(玻璃)欄杆及扶手安裝完成後，驗收前依監造單位指示，抽樣撕去保護膜，用清潔水去膠質後，用清水再洗清即完成清潔工作。

## 4. 計量與計價

### 4.1 計量

依契約詳細價目表相關項目及數量計量。

### 4.2 計價

依契約詳細價目表相關項目之單價及數量計價。